湖南石油化工职业技术学院各专业毕业设计教师配备及选题情况汇总表

二级学院名称 ：机电工程 学院　　专业名称：焊接技术与自动化　　填报人：刘宝欣　审核人：何洁　　日期：2019.11.25

序号	指导教师	职称	是否企业兼职教师	指导学生姓名	学生毕业设计选题名称	综合成绩	备注
1	黄永锋	讲师	否	徐志鑫	316不锈钢管氩电联焊的焊接工艺	良好	
2	黄永锋	讲师	否	郭彦兴	20钢管对接在水平固定位置氩电联焊的操作技巧	良好	
3	黄永锋	讲师	否	朱川圆	S30408不锈钢的焊接工艺	合格	
4	黄永锋	讲师	否	祁顺民	304不锈钢MIG焊工艺研究	合格	
5	黄永锋	讲师	否	李昶	06Cr18Ni11Ti不锈钢药心焊丝打底和实心焊丝填充盖面的焊接工艺研究	合格	
6	黄永锋	讲师	否	周江明	304L不锈钢管TIG焊接工艺研究	良好	
7	邹水和	工程师	否	尹子明	5083铝合金TIG焊的焊接工艺	良好	
8	邹水和	工程师	否	骆艳	L245管道钨极氩弧焊与焊条电弧焊焊接工艺	良好	
9	刘宝欣	讲师	否	王美霖	二氧化碳气体保护电弧焊焊接缺陷及防止措施工艺方案	合格	
10	刘宝欣	讲师	否	喻政	汽车排烟管滑套的二氧化碳气体保护电弧焊焊接工艺方案	优秀	
11	刘宝欣	讲师	否	曾强显	手工电弧焊夹渣气孔表面缺陷及防止措施	合格	
12	刘宝欣	讲师	否	敖维	二氧化碳气体保护电弧焊焊接质量控制方案	优秀	
13	刘宝欣	讲师	否	胡铄	马氏体不锈钢的二氧化碳气体保护电弧焊工艺方案	合格	
14	刘宝欣	讲师	否	刘运昌	二氧化碳气体保护电弧焊单面焊双面成型焊接工艺方案	优秀	
15	刘宝欣	讲师	否	刘钟伟	手工电弧焊单面焊双面成型工艺方案	合格	